TEKNİK ŞARTNAME

Pistonlu Rüzgâr Kırıcı Sistemi

Bir sabit ve bir hareketli kanattan oluşan, gazlı piston destekli, çelik halat ile manuel çalışan rüzgâr kırıcı sistemi.

01 Sistem Genel Özellikleri
02 Profil Detayları
03 Cam Detayları

ÇALIŞMA	HALAT	MAKS. İDEAL ÖLÇÜ	CAM
Manuel · gazlı piston	**2 mm örgülü çelik**	**180 × 180 cm**	**5 mm temperli**

01 Sistem Genel Özellikleri

- Sistem bir sabit ve bir hareketli kanattan oluşmaktadır. Hareketli kanat, **2 mm örgülü çelik halat** ile hareketlendirilerek manuel olarak çalışmaktadır.
- Sistemin çalışması için kullanılan **gazlı pistonlar** alüminyum profilin içerisine gizlenmiştir.
- Hareketli kanatta **2'şer adet** teker kullanılmaktadır.
- Üst küpeşte profilinde poliamid baskılı plastik enjeksiyon kapaklar kullanılmaktadır.
- Sistemin maksimum ideal çalışma ölçüsü en ve yükseklikte **180 cm**'dir.

02 Profil Detayları

- Sistemde 1. kalite, T6 ısıl işlemli 6063 alaşımından üretilen alüminyum profiller kullanılmaktadır.
- Alüminyum profiller istenen RAL kodunda elektrostatik toz fırın boyalıdır.
- Alüminyum profiller, kullanıldığı yere göre **1,6 mm ile 2,2 mm** et kalınlığındadır.

03 Cam Detayları

- Sistemde **5 mm temperli** camlar kullanılmaktadır.